

DÉFINITION



PREMIUM 250HS est le nouveau vernis 2K Premium à haut extrait sec et très résistant aux rayures. Il offre une très bonne qualité de brillance et de dureté sur les finitions. On le remarque aussi par ses excellentes propriétés comme sa facilité d'application, sa bonne résistance à l'abrasion et aux agents chimiques ainsi qu'à sa facilité de polissage une fois qu'il est durci. C'est le produit parfait pour être appliqué aussi bien sur des éléments que pour de petites réparations. On peut lui ajouter jusqu'à 5% de diluant si on désire augmenter son rendement. Grâce à sa formulation, c'est un produit classé comme finition spéciale et il est donc conforme à la législation en vigueur sur les émissions de COV au sein de l'UE actuelle.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|-------------------------------|---|
| Nature: | Acrylique 2K |
| Couleur: | Incolore |
| Poids spécifique: | 1,0 kg/l à 20°C |
| Viscosité CF/4: | 18,5" à 20°C |
| Épaisseur du film sec: | 55 microns 2 couches |
| Rendement: | 9 - 10 m ² /l |
| Extrait sec: | 47 % Premium 250HS |
| | 46 % Application (100:50 vol) |
| | 44 % Application (100:50:5 vol) |
| VOC: | 486 g/l Application (100:50 vol) 2004/42/EC - IIB (e)(840)(486) |
| | 500 g/l Application (100:50:5 vol) 2004/42/EC - IIB (e)(840)(500) |

PRODUITS COMPLEMENTAIRES

| | | | |
|------|---------------------|------|------------------|
| C354 | Durcisseur lent | S322 | Diluant standard |
| C355 | Durcisseur standard | S324 | Diluant lent |
| C356 | Durcisseur rapide | | |

| |  |  | |
|---------------------------|---|---|--------------------------|
| <i>T^a</i> (°C) | <i>Durcisseur</i> | <i>Durcisseur</i> | <i>Diluant Optionnel</i> |
| < 18 | C356 | C356 | S322 |
| 18 - 25 | C355 | C355-C356 | S322 |
| > 25 | C355 | C355 | S324 |

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Appliquer le **PREMIUM 250HS** après 15-20 minutes d'évaporation de la base bi-couche.

PROPORTION DE MÉLANGE

| Premium 250HS | | | | |
|---------------|-------------------|-------|--------------|----|
| | | | 20°C | |
| C354 | 100:50:0-5 volume | 2 : 1 | 18,5" F/4 | 3h |
| C355 | | | | 3h |
| C356 | | | | 2h |

MÉTHODE D'APPLICATION

| | mm | bar | cm | | |
|--|---------|-----|---------|---|----|
| | 1,2-1,4 | 2-3 | 15 - 20 | | |
| | 1,3-1,5 | 4 | 15 - 20 | 2 | 5' |
| | 1,2-1,3 | 2 | 10 | | |

SÉCHAGE

| 20° C | | | | | | 60° C | | IR - OC | | |
|-------|-----|------|----|----|-----|-------|-----|------------|-----------|-----------|
| | | | | | | | | | FLASH OFF | FULL BAKE |
| C354 | 25' | 4h | 5h | 8h | 24h | C354 | 40' | CLAIRS | 5' | 10' |
| C355 | 20' | 3h | 5h | 7h | 24h | C355 | 30' | FONCÉS | 4' | 8' |
| C356 | 20' | 2,5h | 4h | 6h | 24h | C356 | -- | MÉTALLISÉS | 5' | 10' |

OBSERVATIONS

L'humidité altère les composants du vernis, il faut donc que les outils d'application soient parfaitement secs.

Fermer immédiatement l'emballage du durcisseur après son utilisation.

Ne pas peindre avec une humidité relative supérieure à 70%.

Ne pas peindre à des températures inférieures à +10°C. Dans ce cas procéder au séchage dans le four.

ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

SÉCURITÉ

Consulter l'étiquette du produit. Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité. Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire. Conserver entre +5°C et +30°C.

GARANTIE

Dans l'emballage d'origine sans ouvrir, un an à partir de sa date de fabrication.

Pour n'importe quelle information technique consultez notre Service Après-Vente ou notre Département Technique.
ROBERLO SA décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte du produit.