

Mastic polyester

Mastic métallique



RP50

FT-RP50
Version 01 - Page 1/2



 **Haute résistance !**

Gris

 1 Kg

- ✓ Mastic métallique de poids spécifique moyen.
- ✓ Sa grande dureté et sa haute résistance ont été étudiées pour refaire les parties oxydées de la carrosserie et pour qu'il puisse être utilisé dans les endroits où on effectuera des perçages avec la possibilité de tarauder.
- ✓ Ce produit est résistant aux hydrocarbures comme l'essence ou le gasoil et à certains acides comme celui des batteries par exemple.

Caractéristiques physiques

Nature	Polyester insaturé
Couleur	Métallique
Poids	1,5 kg/l à 20°C
COV	26 g/l

Surfaces à appliquer :

S'applique sur les **tôles en acier**. Au cas où il y aurait besoin d'une protection maximale, appliquer une impression epoxy. Ne pas appliquer sur des finitions thermoplastiques et Wash Primers.

Produit auxiliaire

Durcisseur inclus

Mastic polyester

Mastic métallique



RP50

FT-RP50
Version 01 - Page 2/2

1 Procédé		Acier
	P80	✓
	PI50	✓
	PS10/PS20	✓

2 Application

10°C	100:2	6,5'	20'	Temps 5 min
20°C		5'	10'	Distance 80 cm
30°C		3'	6'	TMax 80°C

3 Ponçage

Initial	VITESSE DE ROTATION	
	800 rpm	P80
Final		
	7 - 5 mm	PI50

Observation

- Éviter un excès de durcisseur.
- Mélanger parfaitement.
- Doit être isolé avant l'application de la peinture de finition.
- A des températures inférieures à +5°C les mastics polyester ne durcissent pas.



Suggestion :

Avant l'application du SN96, perforer le contour de la partie oxydée afin de garantir une meilleure résistance à la réparation.

Sécurité

Consulter l'étiquette du produit. Pour plus d'information consulter les fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

Garantie

Dans l'emballage d'origine sans ouvrir, un an à partir de sa date de fabrication.

Stockage et garantie

Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire. Conserver entre +5°C et +30°C.

Entretien de l'équipement

Nettoyer les couteaux avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.



CENTRALE DIRECTE®
1516 D906
71570 - La Chapelle de Guinchay
Tél : 03 85 27 10 10 - Fax : 03 85 37 17 64
contact@centrale-directe.com

www.centrale-directe.com